## **WASHING MACHINE**

Publication number: JP2003311084 (A)

Publication date: 2003-11-05

Inventor(s): HOSOKAWA FUMINOBU; FUKUMOTO MASAMI; MATSUDA SHINICHI; TAWARA

MIKIO; NAKAMOTO SHIGEHARU +

Applicant(s): MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD +

Classification:

- international: D06F17/12; D06F25/00; D06F33/02; D06F39/04; D06F39/08; (IPC1-7): D06F17/12;

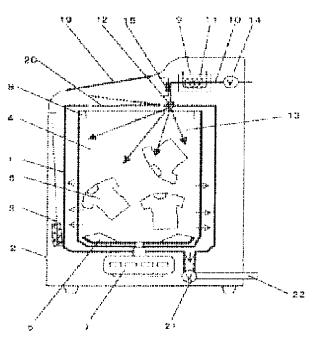
D06F25/00; D06F33/02; D06F39/04; D06F39/08

- European: D06F39/00V

Application number: JP20020115824 20020418 Priority number(s): JP20020115824 20020418

### Abstract of JP 2003311084 (A)

PROBLEM TO BE SOLVED: To improve the rate of dehydration efficiently by heating a washing in a short time to solve such problems that a difficulty in improving the dehydration rate and highly prolonged drying time due to the limitation of the number of revolutions of the inner tub as a sort of unbalancing of the washing in the dehydration course causes a drying/washing machine to be vibrated more.; SOLUTION: In the dehydration process or the rinsing process of the washing, hot water or steam is injected for a prescribed period of time from an injection nozzle 12 to heat the washing efficiently thereby improving the dehydration rate and shortening the drying time.; COPYRIGHT: (C) 2004, JPO



5 外増 4 内側 7 解軸手段 は 水無単手段
11 加熱生程 19 以本、支流ステーム 12 明報ノズル

Data supplied from the espacenet database — Worldwide

# 일본공개특허공보 2003 - 311084호(2003.11.05.) 1부.

(19)日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号 特別2003-311084 (P2003-311084A)

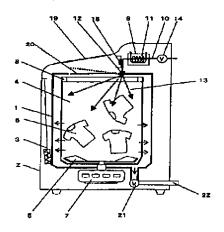
(43)公開日 平成15年11月5日(2003.11.5)

(51)Int.Cl.1		業別記号	FI		テーマコート*(多等)			
DO6F	39/08	301	D06F 3	19/08	301Z 3B155		B155	
	17/12		1	7/12				
	25/00		2	25/00		z		
	33/02		3	13/02	02		P	
	39/04		3	9/04	z			
			審查請求	宋뼭求	請求項の数11	OL.	(全 10 頁)	
(21)出願書号		₩₩2002-115824(P2002-115824)	(71) 出頭人					
				松下電響	器宣業株式会社			
(22)出版日		平成14年4月18日(2002.4.18)	Ì	大阪府門真市大字門真1006番地				
			(72)発明者	超川 ゴ	文信			
				大阪府門	可其市大学門真印	006番片	4 松下電器	
			1	產業株式	<b>艾会社内</b>			
			(72)発明者	超本 正	E美			
				大阪府門	"其市大字門真	006番4	松下鐵器	
			1	產業棒式	<b>\$</b> 会社内			
			(74)代理人	1000974	45			
				弁理士	掛橋 文雄	<b>6</b> 424	5)	
							配換戻に絞ぐ	

# (54) 【発明の名称】 洗濯機

### (57) [要約]

(課題) 脱水行程で洗濯物が不均等になると乾燥洗濯 概の扱動が激しくなるため内特の回転数には原界があ り、脱水率を向上することが困難であり、乾燥時間が非常に長いという課題を有していた。洗濯物を短時間に加 熱し、効率よく脱水率を向上することを目的とする。 【解決手段】 洗濯物の脱水工程中、或いはすすぎ行程 中に温水、又はスチームを噴射ノズル12より所定時間 噴射して洗濯物を効率的に加熱することで、脱水率を向 上させ乾燥時間を短縮させる。



1 外暦 4 内緒 7 駆撃手政 9 水加熱手段 11 加熱手段 13 湿水、又はスチーム 12 機能ナズル

#### 【特許領求の範囲】

【財求項1】 健体内に弾性的に吊り下げた外権と、前 認外槽内に回転自在に支持した洗濯物を収納する内権 と、前記内標を回転させる駆動手段と、水を加熱し温水 又はスチームを生成する水加熱手段と、前記温水又はス チームを内槽内に噴射する噴射ノズルを傾え、洗濯物の 脱水工程中に前記温水又はスチームを噴射ノズルより所 定時間噴射して洗濯物を加熱する洗濯機。

【請求項2】 筐体内に弾性的に吊り下げた外権と、前 紀外標内に回転自在に支持した洗湯物を収納する内権 と、前記内標を回転させる駆動手段と、水を加熱し温水 を生成する水加熱手段と、前記温水を内槽内に噴射する 噴射ノズルを構え、洗濯物のすすぎ工程中に前記温水を 噴射ノズルより所定時間噴射して洗濯物を加熱する洗濯 機。

【讃求項3】 宣体内に発性的に吊り下げた外槽と、前記外槽内に回転自在に支持した洗濯物を収納する内槽と、前記内標を回転させる駆動手段と、水を加熱し温水又はスチームを共成する水が無手段と、前記温水又はスチームを内槽内に噴射する噴射ノズルを備え、洗濯物の炭灌工程、すすぎ工程、脱水工程中の少なくとも二つ以上の工程に前記温水又はスチームを噴射ノズルより所定時間噴射して洗濯物を加熱する洗濯機。

【精球項4】 観体内に弾性的に吊り下げた外種と、前記外種内に回転自在に支持した洗濯物を収納する内積と、前記内種を回転させる駆動手段と、前記内種内に空気を送風する送風手段と、前記送風手段により送風される空気を加熱する加熱手段と、前記スチームを内種内に噴射する噴射ノズルを備え、洗濯物の乾燥工程中に前記スチームを噴射ノズルより所定時間噴射して洗濯物を加熱する洗液機。

【請求項6】 筐体内に弾性的に吊り下げた外槽と、前記外槽内に回転自在に支持した洗濯物を収納する内標と、前記外槽やに回転自転させる駆動手段と、前記内槽内に空気を透照する送風手段と、前記送風手段により送風される空気を加熱する水加熱手段と、前記温水又はスチームを生成する水加熱手段と、前記温水又はスチームを内槽内に強射する噴射ノズルを輸入工程。の変更工程、前水工程、乾燥工程中の少なくとも二つ以上の工程に前記温水又はスチームを噴射ノズルより所定時間噴削して洗濯物を加熱する洗濯機。

【請求項6】 洗濯物を収納する内槽を高速回転して脱水する脱水工程は、温水又はスチームを噴射ノズルより 所定時間噴射し噴射終了後、送風手段により送風される 空気を加熱する加熱手段に切り替えて温風を内槽に渡入 させた洗濯機。

【請求項7】 洗濯物を収納する内積を高速回転しなから温水又はスチームを所定時間映射し噴射終了後、滋魚を内様に深入させた脱水工程を終了した後、内積を停止

もしくは低速回転させて温風乾燥工程に移行した請求項 らに記載の洗濯機。

【請求項8】 内標内に設けた洗濯物撹拌質により洗濯物を提件、もしくは内積を低速回転して洗濯物を撹拌する撹拌工程と、内積を高速回転しなから温水又はスチームを検針ノズルより所定時間噴射し洗濯物を加熱する噴射工程を交互に切り替えた欝求項1~7のいずれか1項に記載の洗濯機。

【請求項9】 先復物を収納する内積を高速回転させてすすぎ、又は脱水を行う工程において、前記工程の少なくとも一方の工程を開始して所定時間経過後に温水又はスチームを収削ノズルより所定時間噴削した路求項1~8のいずれか1項に記載の洗濯機。

【請求項1 ○】 編水又はスチームの検報温度を検知する温度検知器と、温水又はスチームの検射温度を制御する検射温度制御装置を備え、洗濯物の種類に応じて脱水温度を所定温度に管理する請求項1~9のいずれか1項に記載の洗濯機。

【請求項11】 内標の出口温度を検知する温度検知器と、温水又はスチームの頃制温度を制御する噴制温度制御装置を編入、洗濯物の種類に応じて脱水温度を所定温度に管理する数求項1~9のいずれか1項に記載の洗濯機

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、洗濯物を内槽に収納し洗濯、すすぎ、脱水処理まで行う洗濯機。或いは内積内に温風を送磨して衣頭を乾燥させる行程を有し、洗濯から乾燥までを一貫して実施できる洗濯機に関するものである。

[0002]

【従来の技術】従来、洗湿から乾燥までを一貫して処理 するこの種の乾燥洗濯機を図4に示す。

【0003】図4において、50は乾燥洗湯機の資体ら 1に弾性的に吊り下げられた外補で、外槽6-0をサスペ ンション機構 5 之により、筐体 5 1 から懸髪防護支持し て設置している。63は洗濯物64を収容する内槽で外 **排50内に回転中心軸を鉛嵌方向に有し、同転自在に支** 持されている。内籍53の内底部には洗濯物を撹拌する **撹拌買55を備えている。外種50の下方には駆動手段** 5.8を設け、その回転軸は、中空で二輪構造を成し洗濯 工程、すすぎ工程又は脱水工程に駆動手段56の回転を 撹拌舞55、及び内槽53に伝達する。洗濯行程、すす ぎ行程では、便拌質66、或いは内積53を回転して内 標53内で衣類を撹拌して洗濯、すすぎを行う。脱水行 程では、内信53を高速回転させて脱水するようになっ ている。内博53の上方には、流体パランサー67を設 け、脱水再程における内轄53の高速回転時に洗濯物の 偏りを修正して振動を少なく高速回転を可能とするもの である.

【0004】 洗濯物64 を乾燥するための乾燥空気を送風する送風手段68を筐体61の略上方に設け、加熱手段69を送風手段68の吐出側に設けている。60は循環風間で、外槽60の下方に設けた排出口61と送風手段68の吸気口を連通している。62は吹き出し口で乾燥空気を内槽63に導入するものである。63は筐体61の側壁に設けた冷却用送風手段で、壁体61の外部空気を吸気し、循環風路80、及び外槽60の外壁を冷却するものである。筐体61の上部には、置66を設け、置66と対面して外槽60の上方側口を開閉する中費66を設けている。外槽60の下部には排水弁87、排水口88を除けている。

【0006】なお、脱水行程に終く乾燥行程の乾燥空気の洗れは、加熱手段69により加熱した空気を送風手段68により吹き出し口82から内積63内に送風され、内積63の周覚に設けた小穴(図示せず)を通過して排出口61、循環風路60を通過して修理する構成となっている。

【〇〇〇8】以上に示した従来の乾燥洗濯機について、その動作を説明する。ます、洗濯行程では、内積83に洗濯物54と洗剤を投入し乾燥洗濯機の電源をオンすると水、若しくはお湯が所定の水量まで供給される。その後、彫動手段56の回転動力を撹拌買55に伝達し、洗濯物を排水し野人の標63に給水して洗滞工程は、洗濯水を排水し野人の標63に給水して洗滞工程と同様に撹拌買56を動作させ、排水、給水、撹拌を排り返しますぎ工程を終了する。

【0007】脱水工程は、洗濯・すすぎ行程終了後、内 信53内の水を、排水弁57を開いて排水した後、駆動 手段56の動力で内積53を高速回転させ、洗濯物54 に含まれる水分を適心力で分離するものである。

【0008】乾燥工程は、脱水行税終了援、まず、撹拌 翼66をゆっくりと回転させることにより、脱水時の遮 心力により内槽5 3 の内壁に張り付いた衣類5 4 を引き 剥がしたほ、内積63を低速回転、または攪拌繋66を 瞬間的に左右の方向に強力に回転させて、収額を内積 5 3内で上方に放り上げるように境拌する。同時に、送風 **季段58により、加熱季段59を通って加熱された乾燥** 空気を、内積53内部に送り込んでいる。この乾燥空気 は内槽53内の洗濯物54と接触して水分を取り去り、 外槽60、排出口61、及び循環風路60を通過する。 この際に、冷却用送風手段83により外部から導入され た冷風により冷却されて除湿される。除湿された水分 は、排水弁67が開けられている状態で、排水口68か ら外部に排出される。健康する乾燥空気は送風手段5日 に吸気され、再度加熱手段69で加熱され内積63に供 給される。以上の動作を継続することで乾燥が進行す ᇰ.

[0008]

**【発明か解決しようとする様題】このような従来の乾燥** 

洗濯機では、洗濯物を乾燥、すすぎ、脱水、乾燥の全工程を处理する運転時間は相当に長い。例えば4.5kgの洗濯物の処理時間は、約4時間程度を娶している。中でも乾燥時間が特に長い。乾燥時間を左右する匿因は、洗濯物に含まれる水分量、洗濯物の種類、乾燥工程の投入熱量、洗濯物と乾燥空気との接触状態、放熱損失等がある。これらの夏因に対していろいろな取り組みが考えられるが、本願では洗濯物に含まれる水分量を少なくすることで乾燥時間を短縮するものである。

【〇〇1〇】前記洗濯物に含まれる水分量は脱水工程における内標の閉転数で決定される進心力の大きさに左右される。乾燥時間を短縮するためには内槽の回転数を高くすれば見いが、脱水行程の初期段階で内槽に洗濯物が不均等になると乾燥洗濯機の緩動が激しくなるため内槽の回転数には誤界があった。従って、洗濯物に含まれる水分量が多く乾燥時間が非常に長いというほ話を有していた。

【〇〇11】また、すすぎ行程は洗濯に使用した洗剤分を洗濯物からすすぎ水に移行させる行程として、内槽にすすぎ水を供給して洗濯物を撹拌する溜すすぎ、或いは内側を回転させなからすすぎ水を供給するシャワーすすぎかある。これらの方法はすすぎ水の水温と提伴、或いは廃水回転数で洗剤分がすぎ水に移行分離能力が決定され、多量のすずぎ水を必要としたり、すすぎ時間を必要としていた。

【0012】更に、乾燥機能を有していない洗濯機の場合は、洗濯行程、すすぎ行程、脱水行程を実行して終了する。脱水行程を終了した後、洗濯物を室外、或いは室内に干して乾燥させる時に、脱水車が低く洗濯物に多量の水分を含んでいる場合は、洗濯物を取り込むまでの時間内に乾燥しない場合があった。

【〇〇13】本発明は上記従来の課題を解決するもので、洗濯物の脱水工程、すすぎ行程、減いは乾燥工程中に減水又はスチームを収射ノズルより所定時間噴射して洗濯物を短時間に加熱し、効率よく脱水平、あるいはすすぎ事を向よすることを目的とする。

[0014]

【採題を解決するための手段】 前記従来の課題を課題を解決するために、本発明の洗濯機は、回転自在に支持した無難物を収納する内槽と、前記内値を回転させる駆動手段と、水を加熱し温水又はスチームを生成する収削計 プズルを備え、洗濯物の洗濯工程中、設いはすずを行程、乾燥工程中に前記温水又はスチームを噴射ノズルより所定時間噴射して洗濯物を加熱含まれるのである。これによって、洗濯物、及び洗濯物に含まれるって、洗濯物に含まれるまた。 洗濯物の洗濯を含む、湿度上昇に伴り回転による速心力で水分は洗濯物から分離しまくなる。この結果脱水車が向上し洗濯物に含まれる水分量が少なくな り、乾燥時間が脱縮される。また、すすぎ効率が高くす すぎ水量を少なく、すすぎ時間が短縮される。

(0015)

【発明の実施の形態】 請求項1に記載の発明は、筐体内に弾性的に吊り下げた外標と、前記外槽内に回転自在に支持した洗濯物を収納する内槽と、前記内槽を回転させる駆動手段と、亦を加熱し温水又はスチームを生成すする域射ノズルを備え、洗濯物の脱水工程中に前記海水又はスチームを検射ノズルより所定時間検討して洗濯物を加熱することにより、洗濯物、及び洗濯物に含まねる水分の温度を効率の表面張力が低下めていてきる回転によるより、洗濯物から分離しまく上昇さいて水分は洗濯物から分離しまくなる。この結果能水率が向上し洗濯物から分離しまくなる。この結果能水平が向上し洗濯物に含まれる水分量が少なくなり、乾燥時間が短繋される。

(0018) 請求項2に記載の発明は、筐体内に弾性的に吊り下げた外槽と、前記外槽内に回転自在に支持した 洗濯物を収納する内積と、前記内槽を回転させる駆動手 段と、水を加熱し温水を生成する水加熱手段と、前記温 水を内槽内に傾射する填射ノズルを構え、洗濯物のすす ぎ工程中に前記温水を噴射ノズルより所定時間噴射して 洗濯物を加熱することにより、内槽を回転しなからすす ぎ水を総水するシャワーすすぎを行う場合に洗濯物、 び洗濯物に含まれる水分の温度を効率よく上昇させることができる。 違原上昇に伴って、水の表面張力が低下と で内傷の回転による遠心力で洗剤分そ含んだ水分は洗濯 物から効率よく分離され、すすぎ水量が少なく、すすぎ 時間が短載される。

【〇〇17】情求項3に記載の発明は、筐体内に弾性的に吊り下げた外標と、前記外槽内に回転自在に支持した洗濯物を収納する内積と、前記内槽を回転させる駆動手段と、水を加熱し温水又はスチームを生成する水加熱手段と、前記温水又はスチームを内着内に検射する傾射ノズルを開え、洗濯物の洗濯工程、すすぎ工程、脱水工程中の少なくとも二つ以上の工程に前記温水又はスチームを噴射ノズルより所定時間噴射して洗濯物を加熱することにより、洗濯特配含まれる水分の温度を上昇させることに洗濯物、及び洗濯物に含まれる水分の温度上昇に伴い、洗浄作前が活性化して洗浄網力が高められる。また、洗濯時間が活躍される。

【0018】更に、すすぎ行程、及び脱水行程は洗濯物の温度上昇に伴って、水の表面張力が低下するため内積の回転による遠心力で水分は洗濯物から分離し易くなる。この結果、すすぎ行程においては洗剤分を含んだ水分は洗濯物から効率よく分離され、すすぎ水量が少なく、すすぎ時間が透縮される。脱水行程においては脱水平が向上し洗濯物に含まれる水分量が少なくなる。

【0019】以上のように、二つ以上の工程に漢水又は

スチームを喚射ノズルより所定時間噴射して洗濯物を加 熱することにより洗濯から脱水までの時間を短縮することができる。更に脱水率が向上することで洗濯物を実 内、電外に干して乾燥させる時間が透短される。

【〇〇2〇】 請求項4に記載の発明は、置体内に弾性的に吊り下げた外槽と、前記外標内に回転自在に支持した 洗海物毛収納する内槽と、前記内槽を回転させる駆動手 段と、前記内槽内に空気を透風する送風手段と、前記法 風乎段により送風される空気を加熱す段と、前記温水及 はスチームを生成する水加熱手段と、前記温水及 はスチームを中間内に理射する傾射ノズルを備え、洗泥 物の乾燥工程中に並記温水及はスチームを検射ノズルより所に が開けまする時間で射ノズルを 内に温風を供給して乾燥する乾燥工程の初期段階で洗泥 かの温度、及び水分の温度を急速に上昇させることが出来るので、洗濯物に含まれる水分の蒸発速度が加速され 乾燥時間が増端される。

【○○21】請求項5に記載の発明は、複体内に弾性的に吊り下げた外標と、前記外標内に回転自在に支持した洗濯物を収納する内格と。前記内槽を回転させる駆動手段と、前記内槽内に空気を送風する送風手段と、前記送風手段により送風される空気を加熱する加熱手段と、前記温水又はスチームを生成する水加熱手段と、前記温水又はスチームを内側内に噴射する噴射ノズルを備え、洗濯物の洗濯工程。すずぎ工程、脱水工程、蛇燈工程中の少なくとも二つ以上時間噴射して洗濯物を加熱するもの少なくとも二つ以上時間噴射して洗濯物を加熱するまが平の向上により洗水時間の短縮、すずぎ効率の向上による筋水、すすぎ時間の短縮、脱水平の向上により脱水時間の短縮、又は乾燥時間の短縮、放水中の向上により脱水時間の短縮、又は乾燥時間の短縮が図れる。

【〇〇22】精束項6に記載の免明は、洗濯物を収納する内積を高速回転して脱水する脱水工程は、進水又はスチームを噴削ノズルより所定時間噴射し噴射終了後、切替えて温風を内槽に混入させたことにより、洗濯物、及び洗濯物に含まれる水分の過度を効率よく上昇させることができ、水の表面保力が低下して内積の回転によることができ、水の表面保力が低下して内積の回転によることができ、水の表面保力が低下して内積の回転によることができ、水の表面保力が低下とての過速を対して、進風は洗濯物の間を通過するため、温風と洗濯物でが効果的に接触する。この結果脱水率が向上し洗濯物に含まれる水分量が少なくなり、整外、室内に洗濯物を干して乾燥する時間が短縮される。

【0023】請求項7に記載の発明は、洗湿物を収納する内積を高速回転しなから温水又はステームを所定時間 噴射し噴射終了後、温風を内積に流入させてなる脱水工程を終了したほ、内積を停止もしくは郵速回転させて温 思乾燥工程に移行したことにより、洗湿物、及び洗湿物 に含まれる水分の温度を効率よく上昇させるとともに、 低煙度の温風を効果的に洗濯物と接触させることができるので、飲水工程終了後の衣類に含まれる水分の量が少なく、洗濯物の温度が上昇する。従って、温風乾燥工程に移行した初期段階から水分の薫発が促進されるとともに、蒸発させる水分量が少ないので乾燥時間が短縮される。

【〇〇24】請求項8に記載の発明は、内標内に設けた 洗濯物度拌質により洗濯物を撹拌、もしくは内槽を低速 回転して洗濯物を撹拌する撹拌工程と、内槽を高速回転 しなから濃水文はスチームを検射ノズルより所定時間検 射し洗濯物を加熱する検料工程を交互に切り替えたこと により、洗濯物の温度を均一に上昇をせることにより、洗濯物の温度を均一に上昇をせること でよっ、内槽を高速回転させた時に内槽の内壁に洗濯物が付 素した状態で温水又はスチームは低抗の少ない洗濯物の 間を通過し易く、通過節所は他の温水又はスチームが通 過していない箇所に比べて温度が上昇する。

【〇〇25】次に、内槽を低速回転して洗濯物を撹拌させて再度高速回転させると、内壁に付着する洗濯物の状態は撹拌前と異なり、温水又は、スチームの通過条件が異なり洗濯物の湿度を均一に上昇させることができ乾燥時間を短程することができる。

【0026】請求項9に記載の発明は、洗濯物を収納する内積を高速回転させてすすぎ、又は脱水を行う工程において、前記工程の少なくとも一方の工程を開始して所定時間軽迫後に温水又はスチームを噴射ノズルより所定時間域針したことにより、すすぎ、又は、脱水工程時の開始が期段階で速心力によって洗濯物から水分を予め分離しているので、洗濯物に含まれる水分量は減少している。含水量が少なくなった洗濯物に温水又はスチームを所定時間噴射すると洗濯物、あるいは洗濯物に含水した水分の温度はより上昇し易くなる。従って効率的に温度を上昇させることができる。

【0 0 2 7】請求項 1 0 に記載の発明は、温水又はスチームの項標温度を検知する温度検知器と、温水又はスチームの項群温度を制御する複射温度制御装置を備え、洗湯物の模類に応じて脱水温度を所定温度に管理することにより、洗濯物の素材、例えば木縞、あるいは化繊、ウール等に応じた週坊な最高の温度で洗濯、すすぎ、或いは脱水ができるので、洗濯物を熱変形させることがない。

【〇〇26】請求項11に記載の発明は、内槽の出口温度を検知する温度検知器と、温水又はスチームの規制温度を制御する機能温度制御接渡を備え、洗濯物の種類に応じて脱水温度を所定温度に管理することにより、簡単な構成で、しかも洗濯物に最も近い位置で正確な温度を検知することができるので、洗濯物を熱変形させることがない。

[0029]

【実施例】以下本発明の実施例について、図面を参照しなから説明する。

【〇〇3〇】(実際例1)図1は本発明の第1の実施例における先復構の殺断面図である。

【〇〇31】図1において、1は乾燥洗濯機の筐体2に 弾性的に吊り下げられた外種で、外値1をサスペンション機構3により、筐体2から影量防振支持して設備している。4は洗濯物5を収存する内槽で外槽1内に回転中心時を鉛度方向に有し、回転自在に支持されている。内槽4の周壁には小穴(図示せず)を設けており、内槽4の内底部には洗濯物を撹拌する撹拌質6を値えている。外槽1の下方には駆動手段7を設け、その回転軸は、中空で二輪構造を成し洗濯工程、すすぎ工程又は脱水工程に駆動手段7の回転を規控腎6、及び内槽4に伝達する。 次温行程、すすぎ行程では、規拌質6、或いは内槽4を回転して内槽4内で女類を撹拌して洗濯、すすぎをそ行う。

【0032】 拠水行程では、内槽4年高速圏転させて脱水するようになっている。内槽4の上方には、深体パランサー8を役け、脱水工程における内槽4の高速回転時に洗濯物の頃りを修正して振動を少なく高速回転を可能とするものである。9は水加熱手段で水を供給する粉水パイブ10を加熱手段11で加熱し、温水、尺はスチーム13を発生するものである。温水もしくは、スチームであるかはヒータ11の加熱量と給水パイブ10を流れる水量で決定される。12は噴射ノズルであり水加熱手段9で生成された温水、またはスチーム13を内槽4内に噴射するものである。

【〇〇33】温水、又はスチーム13は内槽4に収納される洗濯物らに向けて均一に噴射される。温水、又はスチーム13を噴射するタイミングは洗濯工程。すすぎ工程、放水工程の全ての工程を開始してから所定時間噴射するようになっている。14は給水かで水を併給、もしくは停止するための弁である。15は温度検知器であり水加熱手段9の下流側に設けられ温水、又はスチーム13の温度を検知するものである。

【0034】温水、又はスチーム13を発生させるための制御方法を図2に示す。決度検知器16の信号と洗濯物5の複類に応じて温水、又はスチーム13の温度を設定する温度設定チ段16の信号をマイコン17で処理し、温水、又はスチーム13の温度が設定温度以近に場合は噴射温度制逆装置18に信号を送り、水加熱手段9、冷水弁14を動作させるようになっている。洗濯物の種類による温度設定は、木躰は約60℃、企製は約60℃、クールは約35℃程度に設定する。

【0035】筐体2の上部には、蓋19を設け、蓋19 と対面して外替1の上方網口を開閉する中蓋20を設け ている。外得1の下部には排水弁21、排水口22を設けている。

【0036】なお、温水、又はスチーム13を噴射する タイミングは前記各工程の一つの工程のみ、或いはすす ぎと脱水工程の二つの工程で噴射することでも良い。 【〇〇37】以上のように構成された洗海機について、以下その動作、作用を説明する。

【〇〇38】まず、洗濯行程では、内積4に洗濯物5と 洗剤を致入し洗濯機の電源をオンすると水加熱手段9と 給水井14を動作させ温水13が噴射ノズル12から洗 湿物6に向けて噴射される。この時、駆動手段7を動作 させて撹拌買6を回転させると洗濯物6は温水を均一に 吸水し温度が上昇する。防定時間噴射して温水噴霧を地 築すると洗濯物6の保有標界水分量を超えるので温水 して外積1に溜められ、水位スイッチ(図示せず)が動 作する所定水位まで温水が供給される。この時、温水が 供給される間に撹拌買6の回転、及び温水の効果により 洗剤の溶解速度は、洗剤が溶解した洗浄液は温水であるた の洗濯する時に付着した洗浄液は温水であるた の洗濯物5に付着した洗浄液は温水であるた の洗濯物5に付着した洗浄液は温水であるた

【0039】次に、すすぎ工程は洗湿水を排水した後、排水弁21を開状窓で内標4を低速回転させながら温水 13を噴射ノズル12から洗湿物5に向けて噴射した湿 物5の間を透過しながら加熱する。このような温水13 をすすぎ水とするシャワーすすぎを行うことで、洗湿物 6の温度を均一に上昇させ、洗湿物5に含まれる水分の 表面張力を低下させ洗剤分を含んだ水分は洗湿物から効 率よく分離される。その後、排水弁21を開状形にして 外標1にすすぎ水を輸水とすぎ水に移行させる。その 後、排水弁21を動作させて内槽4のすすぎ水を排水し てすまま工程を終りする。

【0040】脱水工程は、洗濯行程、すずぎ行程終了徐に駆動手段7の動力で内槽4を高速回転させ、洗濯物5に含まれる水分を連心力で分離して脱水する。脱水行程中に温水、又はスチーム13を検討ノズル12から洗濯物6に向けて収削する。内槽4に収射された温水、又はスチーム13は洗濯物5を加熱する。その後、温水、又はスチーム13は内槽4と外槽1の開間を通過しが水井21を通過して搾水口22より排出される。一部は外槽1の内架道で凝縮され水として搾水口22から排水される。

【0041】温水、又はスチーム13を噴射するタイとングは脱水行程を開始して洗濯物らに含まれた水分が内標の回転により発生する遠心力で効果的に分離された後にしている。すなわち脱水行程を開始して所定時間経過後に頃射を開始し所定時間噴射するものである。洗濯物5は予め水分が分離されて、水分が少なくなっているため温水、又はスチーム13の噴射により効率及く温度を上昇させることができる。洗濯物らに含まれる水分の温度が上昇することで水の表面張力が低下し洗濯物もから分離しやすくなり、脱水率が向上する。

【〇〇42】なお、洗濯物5、及び洗濯物5に含まれる水分の温度を上昇させる方法として温風でも可能である

が、この方法に比べて温水、又はスチームは洗濯物6、 洗湿物6に含まれる水分との熱伝達率が高く効率よく温 度を高めることができる。

【〇〇43【 以上の動作で説水行程を終了しても良い が、更に、脱水率を高めるために、洗濯物の撹拌行程と 高速回転中に温水、又はスチーム13増削する賃封行移 も交互に実施することでもよい、すなわち、内権4を停 **止して提择買6を回転、もしくは内積4を低速回転して** 洗濯物5を撹拌する動作を実施した後、内槽4を高速回 **転させて温水、又はスチーム1.3を新定時間暗射して洗** 灌物5を加熱する。以上のように洗濯物の撹拌行程と高 速回転中に温水、又はスチーム13を喰射する噴射行程 を受互に実施することで洗濯物らを均一に温度を上昇さ せることができる。高速回転時に洗濯物らは遠心力で内 糟4の壁面側に押されて位置する。この洗濯物5の状態 は温水、又はスチーム13の通過かみれば通気抵抗が不 均一で、通過量の多い場所は温度が上昇するが、少ない 場所はそれほど上昇しない。この不均一な洗濯物5の状 駆を均一にして全体に温度を上昇させることで脱水率を 高めることがてきる。

【〇〇44】また、洗濯物6の温度が必要以上に高くなると熱要形等が発生するため、温水、又はスチーム13の噴霧温度を検知する温度検知器12により温度を制御して噴射する。温度検知器12の温度設定は、洗濯物6が水分を含んている。或いは内積4に噴射されて温度低下する等の理由で予め相関をとりやや高温度に設定されている。

【OO45】以上のように、本実施例によれば脱水行程中に温水、またはスチームを所定時間噴射して洗濯物5を加熱することで、洗濯物5に含まれる水分の表面張力が低下するため効率よく脱水率が向上する。

【0046】また、すすぎ行程中に温水を所定時間噴射して洗濯物6を加熱することで、洗濯物5に含まれる水分の表面張力が低下するため洗濯物に含まれる洗剤分は効率よく洗濯物から分離され、すすぎ水量が少なく、すず時間が短縮される。

【0047】また、洗濯行柱中に強水を所定時間噴射して洗濯物5を加熱することで、洗濯物6、及び洗浄水の 温度を高め、洗浄作用が活性化して洗浄能力が高めることができる。

【0048】(実施例2】図3は本発明の第2の実施例における洗湿機で、洗濯から乾燥までを一貫して処理する乾燥洗濯機の縦断面図である、なお、実施例1と同様のものは同一行号とし説明は省略する。

【〇〇49】図3において、26は洗濯物6を乾燥する ための乾燥空気を送風する送風手段である。送風手段2 5は循環風洞26の略上方に設けている。循環風洞26 は外億1の底部に設けた接出口27と外種1の上方に設けた吹き出し口28と速過している。送風手段25の下 況には循環変気29を加熱する加熱手段30を設けてい る。31は筐体2の側壁に設けた冷却用送展手段で、質体の外部空気を吸気口32から吸気し、傾環風路25. 及び外籍1の外壁を冷却するものである。なお、脱水行程に続く乾燥行程の乾燥空気の流れは、加熱手段30により加熱した空気を送風手段25により吹き出し口28から内槽4内に送風され、内槽4の開壁に設けた小穴

(図示せず) を進過して排出口27、頻環風路28を進過して帰環する構成となっている。33は煤度検知器で内標4の出口温度を検知するもので、直接に空気と接触させて温度を検知する。実施例1と同様に、温度検知器16の信号と洗濯物5の複類に応じて温度を設定する温度設定手段16の信号をマイコン17で処理し、温水、又はスチーム14の温度が設定温度より低い場合は映射温度制御硬度18に信号を送り、水加熱手段9、給水井14を動作させるようになっている。

【0060】なお、温水、又はスチーム13を検射するタイミングは洗濯、すすぎ、脱水、及び乾燥の多工程の一工程のみ、或いは煎配工程の少なくとも二つ以上の工程で検射することでも良い。

【0051】以上のように構成された乾燥洗濯機について、以下その動作、作用を説明する。

【〇〇52】洗濯工程、すずぎ工程、脱水工程の動作、 作用は実施例1と同様のものは説明を省略する。

【0063【脱水工程は、内種4を高速回転させ、洗滌物6に含まれる水分を遂心力で分離して脱水する。脱水行程を開始して洗濯物6に含まれた水分が内種の回転により発生する速心力で効果的に分離された後に温水、又はスチーム13を預定時間だけ噴射ノズル12から洗濯物6に向けて噴射し洗濯物6を加熱する。更にその後、温水、又はスチーム13の噴射を停止後、内槽4を高速回転に維持させなが6、送風手段25、加熱手段30階には増持させなが6、送風手段25。加熱する、洗濯をは手がかか水分が分離されて、水分が少なくなっているため温水、又はスチーム13の噴射により効率長く温度を上昇させることができる。

【0054】また、温水、又はスチーム13を頃射後、洗濯物5に温風を吹き打けることで、洗濯物5に含まれる水分の温度が上昇し水の表面張力が低下し洗濯物5から分離しやすくなり、脱水率が向上する。また、低湿度の温風を洗濯物5に吹き付けることで、洗濯物5を温風が通過し、洗濯物5に含まれる水分の蒸発が促進されるため、脱水率をより向上させることができる。

【〇〇ちち】 脱水工程を終了すると、内槽4を停止して 促拌質6を回転させ洗濯物6を撹拌しながら温息乾燥工 程を実路する。この乾燥工程は、脱水行程終了後、ま ず、便拌質6をゆっくりと回転させることにより、脱水 時に内槽4の内壁に張り打いた衣頭6を引き削がす。そ の後、内槽4を低速回転。または撹拌質6を瞬間的に左 右の方向に強力に回転させて、衣類を内槽4内で上方に 放り上げるように撹拌する。 【0066】一方、乾燥空気は送風手段26により、加熱手段30を適って加熱された乾燥空気を、内積4の内部に送り込まれる。この乾燥空気は内積4内の洗濯物5と接触して水分を取り去り、外積1、排出口27、及び環環風路26を過過する。この時、帰環する乾燥空気29は冷却用送風手段31の計作により吸気口32より外部から導入された冷却空気により高速度回26、及び外積1が冷却されるので除湿される。陳建された水分はは排出される。帰環する乾燥空気29は送風手段26に吸気され、再度加熱手段30で加熱され内積4に供給される。以上の動作を機械することで乾燥か送行する。

【〇〇67】乾燥工程を網貼すると同時に、スチーム13を所定時間だけ噴射ノズル12から洗濯物6に向けて噴射し洗濯物6そ加熱する。この時、洗濯物6ちは提押賃 6で提拝されているのでスチーム13は洗濯物6ともとができる。洗濯物6の温度が上昇することで、洗濯物6の温度が上昇することで、洗濯物6の温度が出力を発展を出力に変けているので、洗濯物6の温度を非常に近い値を示す。従って、洗濯物6の温度を非常に近い値を示す。従って、洗濯的6の温度を運転投知できるので、洗濯したスチーム13の温度を調度をすることができるので洗濯物6を熱度形等が発生せず、傷めることがない。

【〇〇58】以上のように、本実施例によれば総水工程中に温水、又はスチームを所定時間噴射した後、温度を 流入させることにより、洗液物の温度を短時間に効率的 に上昇させることができ、水分の表面張力を低下させさ せて、脱水率の向上が図れ、乾燥時間を短端することが できる。

【〇〇59】また、温度検知器は内積の出口に設けているので、洗濯物の温度を正確に検知し、温水、又はスチーム13の温度管理をすることができるので洗濯物を熱変形等が発生せず、傷めることがない。

[0080]

【発明の効果】以上のように本発明の調求項1 に記載の 発明によれば、洗濯物の脱水工程中に温水、又はスチームを映射ノズルより所定時間噴射して洗濯物を加熱する ことにより、洗濯物、及び洗濯物に含まれる水分の温度 を効率よく上昇させることかできるので、水の表面張力 が低下して内槽の回転による遠心力で水分は洗濯物から 分離し易くなる。この結果脱水率が向上し洗濯物に含まれる水分量が少なくなり、乾燥時間が短縮される。

【〇〇61】請求項2に記載の発明によれば、洗濯物のすすぎ工程中に爆水を慎射ノズルより所定時間瞬射して 洗濯物を加熱することにより、内槽を回転しなからすす ぎ水を給水するシャワーすすぎを行う場合に洗濯物、及 び洗濯物に含まれる水分の進度を効率よく上昇させることができ、水の表面採力が低下して内槽の回転による違 心力で洗剤分を含んだ水分は洗濯物から効率よく分離され、すすぎ水量が少なく、すすぎ時間が短縮される。

【〇〇62】 請求項3に記載の発明によれば、洗濯物の 洗濯工程、すすぎ工程、脱水工程中の少なくとも二つ以 上の工程に塩水、又はスチームを領計ノスルより所定時 防候計して洗濯物を加熱することにより、洗濯行程、脱 水行程、すすぎ行程中に洗濯物、及び洗濯物に含まれる 水分の温度を上昇させることができ、洗濯行程は洗浄作 用が活性化して洗浄能力の向上、洗濯時間の短縮が図れ る。更に、すすぎ行程、及び脱水行程は、すすぎ効率が 向上しすすぎ水量が少なく、すすぎ時間が短縮される。 脱水行程においては脱水率が向上し、乾燥時間が短縮さ れる。

【〇〇63】請求項4に記載の発明によれば、洗濯物の 乾燥工程中にスチームを吸射ノズルより所定時間傾射し て洗濯物を加熱することにより、内積内に温風を供給し て乾燥する乾燥工程の初期段階で洗濯物の温度、及び水 分の温度を急速に上昇させることが出来るので、洗濯物 に含まれる水分の蒸発速度が加速され乾燥時間が短縮さ れる。

【〇〇84】請求項6に記載の発明によれば、洗濯物の 洗濯工程、すすぎ工程、脱水工程、乾燥工程中の少なく とも二つ以上の工程に進水、又はスチームを所定時間度 射して洗濯物を加熱することにより、洗浄力の増大によ が時間の短縮、対すぎ効率の向上による節水、すす ぎ時間の短縮、脱水率の向上により脱水時間の短縮、又 は乾燥時間の短縮を洗水。 は乾燥時間の短縮を洗水。 は乾燥時間の短縮を洗水。

【〇〇65】 請求項6に記載の発明によれば、内積を高速回転して脱水する脱水工程は、温水、又はスチームを噴射ノズルより所定時間噴射と、温風空気を洗入させることで洗濯物、及び洗濯物に含まれる水分の温度を効率よく上昇させることができ、脱水率を向上させることができる。また、洗濯物の乾燥時間が短駆される。

【〇〇66】請求項7に記載の発明によれば、洗濯物、 及び洗濯物に含まれる水分の温度を効率よく上昇させる とともに、温風を効果的に洗濯物と接触させることがで きるので、温風乾燥工程に移行した初期段階から水分の 蒸発が促進され乾燥時間が短縮される。

【〇〇67】請求項8に記載の発明によれば、洗濯物の 撹拌工程と、内槽を高速回転しながら温水、又はスチームを所定時間噴射し洗濯物を別覧する噴射工程を交互に 切り替えたことにより、洗濯物の温度を均一に上昇させ ることができ、乾燥時間を短縮することができる。

【0068】 請求項9に記載の発明によれば、すすぎ、 脱水の一方の工程を開始して所定時間報過級に温水、又 はスチームを所定時間頃耐したことにより、洗濯物、あ るいは洗濯物に含水した水分を効率的に上昇させること ができる。

【〇〇89】請求項1〇、11に記載の発明によれば、 洗液物の種類に応じて脱水温度を所定温度に管理することができ洗湿物を熱変形させることがない。

【窓面の簡単な説明】

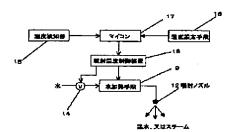
【図1】本発明の実施例1における洗濯機の新面図 【図2】本発明の実施例1、及び2における洗濯機、洗 温飲投機の制御プロック図

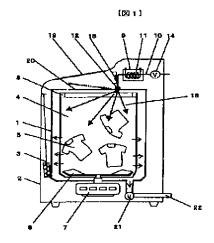
【図3】 本発明の実施例2 における乾燥洗濯機の断面図 【図4】 従来の洗濯乾燥機の断面図

【符号の説明】

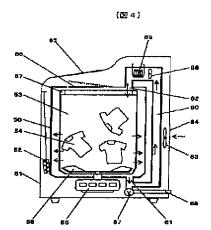
- 1 外槽
- 4 内標
- 6 提拌質
- 7 駆動手段
- 9 水加熱手段1 加熱手段
- 12 噴射ノズル
- 13 温水、またはスチーム
- 16 温度検知器
- 26 送風手段
- 26 婚職服洞
- 30 加熱手段
- 3.1 冷却用送風手段
- 33 混度検知器

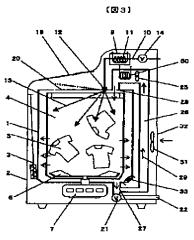
[図2]





1 外標 4 内棚 2 理助平放 D 水和祭平院 11 知能学数 15 課末 同は3年一方 12 論材ノズミ





1 外限 4 内限 7 単独子階 0 水加美子散 11 加製子散 12 噴針/ズル 13 温水、又はステーム

10-9

フロントページの続き

(72)発明者 松田 真一

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器

**煮菜株式会社内** 

(72)発明者 田原 己紀失

大阪府門真市大字門真1006香地 松下電器

產業株式会社内

(721発明者 中本 重陽

大阪府門真市大学門真1008番地 松下電器

產業株式会社内

Fターム(参考) 38166 AAD1 AAO3 AAO6 AA18 BADB

8808 8809 8810 8814 8816 CA16 CB07 C648 C862 C853

CB60 FA07 FA22 HB06 KA12

KA27 LA16 LB02 LB05 WA02